



DIN 14675

ZDH-ZERT GMBH BESCHEINIGT, DASS DIE ORGANISATION

ELEKTRO HOMANN GMBH
SCHÜCHTERMANNSTR. 5
44628 HERNE

MIT DEN IN DER ANLAGE GELISTETEN FACHKRÄFTEN UND DEN
BRANDMELDESYSTEMEN IN DEN PHASEN

**PLANUNG, PROJEKTIERUNG, MONTAGE UND
INSTALLATION, INBETRIEBSETZUNG, ABNAHME UND
INSTANDHALTUNG VON BRANDMELDEANLAGEN**

DIE FORDERUNGEN DER FOLGENDEN NORM ERFÜLLT:

DIN 14675-2:2020

DER ENTSPRECHENDE NACHWEIS WURDE DURCH EINE BEGUTACHTUNG ERBRACHT.

ZERTIFIKAT GÜLTIG BIS 01.04.2024
ZERTIFIKAT-REGISTER-NR.: BMA 0920006
Bonn, 15.06.2023

Dipl.-Ing. Peter Löpp
Leiter der Produktzertifizierungsstelle

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR.: BMA 0920006 VOM 15.06.2023

ELEKTRO HOMANN GMBH
SCHÜCHTERMANNSTR. 5
44628 HERNE

FACHKRAFT FÜR BRANDMELDESYSTEME	EINGESETZTE BRANDMELDESYSTEME
HOMANN, FRANK BRETSCHNEIDER, ULRICH	NOVAR GMBH: <ul style="list-style-type: none">▪ SYSTEM 8000▪ FLEXES

DIESE ANLAGE IST NUR GÜLTIG IN VERBINDUNG MIT DEM OBEN GENANNTEN ZERTIFIKAT
(STAND: 15.06.2023).



Dipl.-Ing. Peter Löpp
Leiter der Produktzertifizierungsstelle